



#1

LE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ : UN ISOLANT FABRIQUÉ EN FRANCE POUR RÉDUIRE L'EMPREINTE CARBONE DES BÂTIMENTS !

Parmi les isolants les plus utilisés en France, le polystyrène expansé est incontournable : il isole 8 bâtiments sur 10. Ce succès est notamment dû à ses performances reconnues et certifiées : haute isolation contre le froid, le chaud, les bruits, résistance aux chocs et à l'eau...

Faire le choix du polystyrène expansé c'est aussi privilégier l'économie locale : 24 sites de production sont présents sur le territoire national.

- **Ils produisent 95 % des solutions isolantes** en polystyrène expansé utilisées en France pour l'isolation des sols, planchers, murs, et toitures.
- **Ils créent de nombreux emplois locaux** : jusqu'à 100 emplois directs par site de production et jusqu'à 30 000 emplois indirects sur tout le territoire français.
- **Ils permettent de limiter le transport du matériau sur les chantiers** : les livraisons d'isolants polystyrène expansé s'effectuent sur un rayon de 200 km autour des sites de production.



En bref ! Les isolants en polystyrène expansé contribuent de différentes manières à la transition énergétique de la France :

- Fabriqués dans l'hexagone, ils réduisent les émissions de CO₂ générées par les transports.
- En isolant les bâtiments, ils contribuent à la baisse des émissions de gaz à effet de serre et de la facture énergétique.

>>> À suivre le n°2 : Le polystyrène expansé, un isolant durable et résistant <<<